

PRE INSULATED SANDWICH PANELS

SUB ZERO



INTRODUCTION

SUBZERO Pre Insulated Sandwich Panel are made using state of the art automated machinery from Italy to produce our panels. Using only the best of the best components such as our steel skin coated with the latest technologies to comply with all the building standard requirements. Most importantly, our PIR (Polyisocyanurate) Core with Optimum Helix® formulation resulting in best fire retardant properties and low thermal conductivity specification. Without sacrificing our commitment as part of UNIDO producing pre insulated panels that is zero ODP and GWP to help save the earth. That's why **SUBZERO** is always **BEATING CONVENTIONAL**.

SUBZERO Pre Insulated Sandwich Panel diproduksi dengan teknologi terkini dengan mesin dari Italia. Diproduksi hanya dengan menggunakan material terbaik seperti panel besi kami yang dilapisi dengan teknologi terbaru dan memenuhi standar kebutuhan konstruksi gedung. **SUBZERO** memiliki keunggulan penting dengan formulasi PIR (Polyisocyanurate) Core with Optimum Helix® yang menghasilkan panel dengan ketahanan api terbaik dan juga penghantar suhu yang rendah. Sebagai bagian dari UNIDO (United Nations Industrial Development Organization) kami berkomitmen menghasilkan produk yang ramah lingkungan tanpa kompromi. **SUBZERO** adalah produk yang terus menantang perkembangan.

HOSPITAL

SUBZERO Pre Insulated Sandwich Panel comply with PerKeMenKes RS Tahun 2020. This specific application requires Anti-Bacterial coating which is certified by AMS Laboratories in still water NSW Australia. Our simple slip joint system for easy and fast construction, and fire safety requirements as stated in PerKeMenKes RS Tahun 2020. For Operating Theatre, Laboratories, MRI Room, ICU Room, Isolation Room and Biohazard Waste Disposal depot. For Medicine Storage Room complies with PerKeMenKes Tahun 2016 for medicine storages requirements.

SUBZERO Pre Insulated Sandwich Panel sudah memenuhi standar PerKeMenKes RS Tahun 2020. Untuk aplikasi rumah sakit, panel **SUBZERO** sudah dilengkapi dengan lapisan anti bakteri yang disertifikasi oleh AMS Laboratories NSW Australia. Lengkap dengan joint system yang memudahkan dan mempercepat pemasangan, dan juga untuk pencegahan kebakaran seperti yang tercantum di PerKeMenKes RS Tahun 2020. Sangat ideal untuk diaplikasikan untuk ruang operasi, laboratorium, ruang MRI, ruang ICU, ruang isolasi dan ruang pembuangan limbah biologis. Juga memenuhi PerKeMenKes RS Tahun 2016 untuk ruang penyimpanan obat.



APPLICATIONS

SUBZERO Pre Insulated Sandwich Panel with Anti-Bacterial Coating for Clean Room Medicine Processing Plant all the way through packaging plant to maintain Sterile and Hygienic environment, in accordance to BPOM CPOB 2018. And also, for Medicinal Storage Application that comply with PerKeMenKes Tahun 2016.

SUBZERO Pre Insulated Sandwich Panel sudah dilengkapi dengan lapisan anti bakteri, sangat ideal untuk diaplikasikan untuk ruang bersih pabrik obat sampai ke pabrik kemasan dimana bisa menjaga lingkungan yang higienis dan steril sesuai dengan peraturan BPOM CPOB 2018. Dan juga memenuhi kriteria PerKeMenKes RS Tahun 2016 untuk ruang penyimpanan obat.



PHARMACEUTICAL

SUBZERO Pre Insulated Sandwich Panel able to withstand wide temperature and humidity control application for Food, Beverages, Fruits and Vegetables, Fresh Fish and all marine produce, Dairy Products, and many more. With food grade steel skin to comply with BPOM Food Storage related requirements.

SUBZERO Pre Insulated Sandwich Panel dapat menahan suhu dan kelembapan yang sesuai untuk aplikasi ruang penyimpanan makanan, minuman, buah, sayur, ikan segar dan hasil laut, produk susu dan beragam jenis lainnya. Panel **SUBZERO** dilengkapi dengan lapisan besi dengan kualifikasi food grade yang memenuhi aturan BPOM mengenai ruang penyimpanan yang berhubungan dengan makanan.



COLD STORAGE

APPLICATIONS

SUBZERO Pre Insulated Sandwich Panel is suitable for building facades. Especially for companies that are committed to reducing their nett energy consumption. Suitable for its aesthetic purpose but also its passive energy benefit.

SUBZERO Pre Insulated Sandwich Panel sangat cocok untuk diaplikasikan ke eksterior gedung. Terutama untuk mereka yang berkomitmen untuk mengurangi konsumsi energi operasional perusahaan. Cocok tidak hanya dari sisi estetika, juga dari sisi keuntungan dari mendapatkan energy pasif.

FACADES



SUBZERO Pre Insulated Sandwich Panel has passed FDA requirements. Hence, it is suitable for F&B Factories from the strict regulation processing plants all the way to its packaging requirements. For Indonesia's application, in accordance to BPOM Regulation 2013 (different regulation depends on the product manufactured).

SUBZERO Pre Insulated Sandwich Panel telah memenuhi semua kriteria FDA, sehingga sangat cocok untuk pabrik makanan dan minuman, mulai dari pabrik pemrosesan makanan yang sangat ketat aturan sampai ke pabrik kemasan. Pengaplikasian SUBZERO di Indonesia sudah sesuai dengan aturan BPOM 2013 (juga sesuai dengan peraturan lain, tergantung produk yang dimanufaktur).

FOOD & BEVERAGES PROCESSING



APPLICATIONS

SUBZERO Pre Insulated Sandwich Panel because of its simple slip joint connection, therefore reducing the installation time period. Its flexibility as a reusable material modular building material, making it easy to relocate.

SUBZERO Pre Insulated Sandwich Panel memiliki slip joint yang sederhana dan efisien sehingga waktu pemasangan bisa lebih cepat selesai. Fleksibel dan bisa dipakai-ulang sebagai bahan material untuk pembangunan gedung modular membuat SUBZERO mudah dialokasi ulang.



FASTER BUILD TIME



**WIDE VARIETY OF
COATING AND LINERS**



HIGH R-VALUE



**LOW THERMAL
CONDUCTIVITY**



**ACCURATE
THERMAL CONTROL**

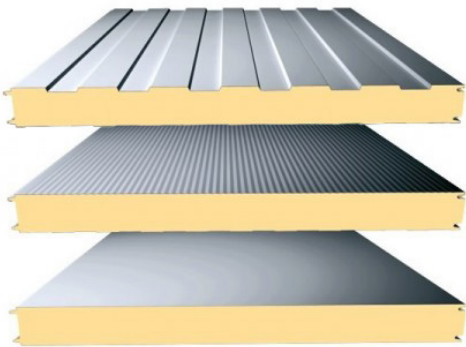


MODULAR BUILDING

SPECIFICATION

PANEL APPLICATION

	Thickness (mm)
AHU	25
AHU	35
AHU	45
AHU + Wall + Ceiling Partition + Slab	50
Wall + Ceiling Partition + Slab	75
Wall + Ceiling Partition + Slab	100
Wall + Ceiling Partition + Slab	125
Wall + Ceiling Partition + Slab	150



FIRE
RETARDANT

NOISE
REDUCTION

TENSILE
STRENGTH

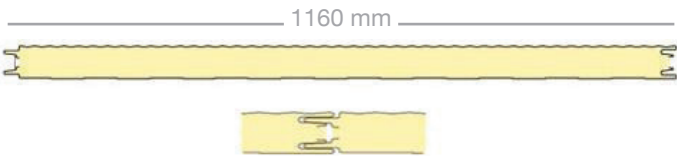
WATER
RESISTANCE

THERMAL
CONDUCTIVITY

GREEN
PRODUCT

Thickness (mm)	SLAB (Foil Face or Metal Face)	Clean Tech	Food Grade	Anti Bacterial
25		✓		
35		✓		
45		✓		
50	✓	✓	✓	✓
75	✓		✓	✓
100	✓		✓	✓
125	✓		✓	✓
150	✓		✓	✓

PIR (Polyisocyanurate) Sandwich Panel
Available Thickness :
25, 35, 45, 50, 75, 100, 125, 150 mm*
*Certain Thickness are only suitable for certain application



AMS Anti Bacterial
Test Report



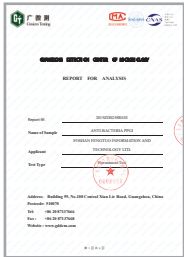
AWTA
Product Testing Certificate



PPGI
Anti Bacteria certificate



Sucofindo
Deflection Load Testing
Certificate



G Micro Foshan
Anti Bacterial Certificate



SGS
Food Grade Test Malaysia



NQA ISO 2018-2020



OUR PARTNERS



PT. AGEL LANGGENG



PT. DARYA VARIA
LABORATORIA



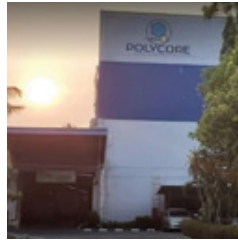
PT. CITRA MANDIRI
CIPTAKARYA



PT. AGRO BOGA
UTAMA



PT. ENSEVAL PUTRA
MEGATRADING



PT. SUPRAVISI RAMA
OPTIK



PT. KRAKATAU STEEL



PT. ESSILOR
INDONESIA



SUBZERO

